**Ausschreibungstext neutral**

**W 9.1 IMPACT Furnier**

**Wandschutz System Duplex W 9.1 IMPACT Furnier**

* Wandbekleidung aus einer 8,8 mm Impactplatte, Rohdichte 1900 kg/m³, mit spezieller Echtholzbeschichtung, geprüft nach EN 438, nicht sichtbar befestigt, Ausdehnungskoeffizient 0,01 mm/mK
* BrandverhaltenvonA2-s1, d0 bis C-s1, d0 nach EN 13501-1
* Plattenstärke: 8,8 mm
* Geeignet für den Einsatz im Gesundheitswesen und in öffentlichen Gebäuden

**Richtfabrikat: W 9.1 Furnier**

Duplex GmbH // Pfarrer-Steinberger-Str. 18 // 94431 Pilsting

Tel.: 0 99 53/93 05 –0 // Fax: 0 99 53/93 05 –38

Homepage: www.system-duplex.com

1. **Impactplatte mit Echtholz**

* Brandverhalten \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ nach EN 13501-1.Oberflächenfarbe und Oberflächenstruktur aus der Duplex-Kollektion
* Die Montage des Wandschutzes auf Gipskarton (GK), Ziegel- oder Betonwänden erfolgt ohne sichtbare Befestigung. Die Ausführung der Befestigung wird über die Nut- und Federverbindung der Paneele vorgenommen. Begonnen wird hierbei an der Außenecke. Sofern diese nicht vorhanden ist, startet man bei einer Türzarge und arbeitet sich so von einer zur nächsten Türzarge bzw. einer Innenecke. Die Wandpaneele sind vorkonfektioniert und dementsprechend für die etwaige Position gefräst (Innenecke, Außenecke, Plattenstoß, Abschluss). Im Bereich der Feder ist das WS-Paneel vorgebohrt und wird mit jenem Befestigungspunkt an die Wand geschraubt (von links nach rechts oder umgekehrt mit Außenecke dann Feder oder Nut, Feder oder Nut usw.)
* Bautiefe ca. 8,8mm mm
* Paneelhöhe ab 150 mm bis 1200 mm
* Paneelrasterbreite 600 mm, Passpaneele von 150 - 600 mm; die Passpaneele sind in die Einheitspreise mit einzukalkulieren
* Die Paneelkanten müssen umlaufend gefräst und profiliert sein, um eine glatte, fein- und geschlossenporige Kantenoberfläche bzw. Passgenauigkeit der Paneele zu gewährleisten. Je nach Bedarf erhalten die Kanten der Wandpaneele eine Nutausbildung für die Systemabschlussleiste.
* Die obere T-förmige Abschlussleiste (9 x 3 mm) aus Aluminium ist pulverbeschichtet oder eloxiert herzustellen.
* Flächenbündiges und formschlüssiges Aufkleben der Aluminiumabschlussleiste auf die obere Kante des mit einer vorgefertigten Fräsung versehenen Paneels
* Das Stoßen der Paneele erfolgt mit Nut und Federverbindung und sind in die Einheitspreise einzukalkulieren.
* Der obere sowie der seitliche Wandanschluss ist mit Silikon oder Acryl (Farbe nach Wahl des Auftraggebers) dauerelastisch zu verfugen
* Vor Montagebeginn ist eine Prüfung der Bauteilfeuchte, Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit anhand der Materialcharakteristik von Wandverkleidungen und Wandschutzelementen aus IMPACT-Material vorzunehmen

Einheitspreis pro lfm \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

### Seitlicher Abschluss

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Der seitliche Abschluss ist, wie in 1 beschrieben, gefräst und gefast; die seitliche Abschlussleiste ist bis zur Unterkante des Wandpaneels zu führen; das obere sowie seitliche Aluminiumprofil ist auf Gehrung zu stoßen.

Einheitspreis pro lfm \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Außenecke 90° mit aufgeklebtem Edelstahlwinkel**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Die Verklebung des Edelstahlwinkels 40 x 40 mm, Materialdicke 1,5 mm erfolgt vollflächig auf die stumpf gestoßenen Wandpaneele
* Die Herstellung der Eckausbildung des oberen Abdeckprofils erfolgt auf Gehrung und ist am Eckbereich der Rundung der Außenecke anzupassen. Das Abdeckprofil ist bestehend aus zwei Einzelteilen und wird bei der Montage mittels Kleber miteinander verbunden.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Außenecke Sonderwinkel mit aufgeklebtem Edelstahlwinkel (70-180°)**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Wie in Pos. 3 beschrieben
* Als Zusatz ist der Sonderwinkel an die Gradzahl der Außenecke anzupassen. Ebenso ist diese Anpassung bei der Abdeckleiste vorzunehmen.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Außenecke 90° mit eingeklebtem Edelstahlwinkel flächenbündig in Wandschutz integriert**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Die Verklebung des Edelstahlwinkels 40 x 40 mm, Materialdicke 1,5 mm erfolgt vollflächig und bündig auf die stumpf gestoßenen Wandpaneele in die dafür vorgesehene Einfräsung.
* Die Herstellung der Eckausbildung des oberen Abdeckprofils erfolgt auf Gehrung und ist am Eckbereich der Rundung der Außenecke anzupassen. Das Abdeckprofil ist bestehend aus zwei Einzelteilen und wird bei der Montage mittels Kleber miteinander verbunden.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Außenecke Sonderwinkel mit eingeklebtem Edelstahlwinkel flächenbündig in Wandschutz integriert (70-180°)**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Wie in Pos. 5 beschrieben.
* Als Zusatz ist der Sonderwinkel an die Gradzahl der Außenecke anzupassen. Ebenso ist diese Anpassung bei der Abdeckleiste vorzunehmen.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Alternativposition: Außenecke aus einem Edelstahl-Vierkantprofil 90°**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Das Vierkantprofil (10x10 mm) ist mittels Montagelaschen in Paneelhöhe an der Wand (lotgerecht) zu befestigen; angrenzend werden die Wandpaneele stumpf oder mit einer 3-4 mm Fuge an das Edelstahl-Vierkantprofil gestoßen; das obere Abdeckprofil wird ebenfalls stumpf an das Edelstahl-Vierkantprofil gestoßen.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Alternativposition: Außenecke aus einem Edelstahl-Vierkantprofil Sonderwinkel (70-180°)**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Zwei Vierkantprofile (10x10 mm) sind im Winkel der Außenecke aneinander zu schweißen und ergeben somit den Sonderwinkel. Dieser ist mittels Montagelaschen in Wandschutzhöhe an der Wand (lotgerecht) zu befestigen; angrenzend werden die Wandpaneele stumpf an das Edelstahl-Vierkantprofil gestoßen; das obere Abdeckprofil wird ebenfalls stumpf an das Edelstahl-Vierkantprofil gestoßen.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Innenecke**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Die beiden Paneele werden mittels einer Falzfräsung symmetrisch gestoßen, der Stoß ist dauerelastisch zu verfugen.
* Die Abschlussleiste ist im Bereich der Innenecke auf Gehrung entsprechend dem Inneneckwinkel zu stoßen.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **E-Dosenbohrung**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Bauseitiges Einmessen der E-Dose in die Wandabwicklung und Ausfräsung der E-Dose im Durchmesser der E-Dose 68 – 80 mm.

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **E-Dosenfräsung**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Bauseitiges Einmessen der E-Dose in die Wandabwicklung und Ausfräsung mit einer Schablone. Die Größe der Aussparung beträgt 110 x110 mm bei Einfach bzw. 110 x 180 mm bei Doppel-E-Dosen.

Einheitspreis pro Stück Einfach \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

Einheitspreis pro Stück Doppel \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR

1. **Revisionsteilaussparung**

als Zulage zu Pos. 1 herstellen

* Bauseitiges Einmessen der Revisionsöffnung (bei Revisionsöffnungen, die nicht bis zum Boden reichen) in verschiedenen Größen in die Wandabwicklung sowie Ausfräsung mittels Schablone.
* Größe der Revisionsteilaussparung \_\_\_\_\_\_\_\_ Länge \_\_\_\_\_\_\_\_Breite

Einheitspreis pro Stück \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR Gesamtpreis \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR